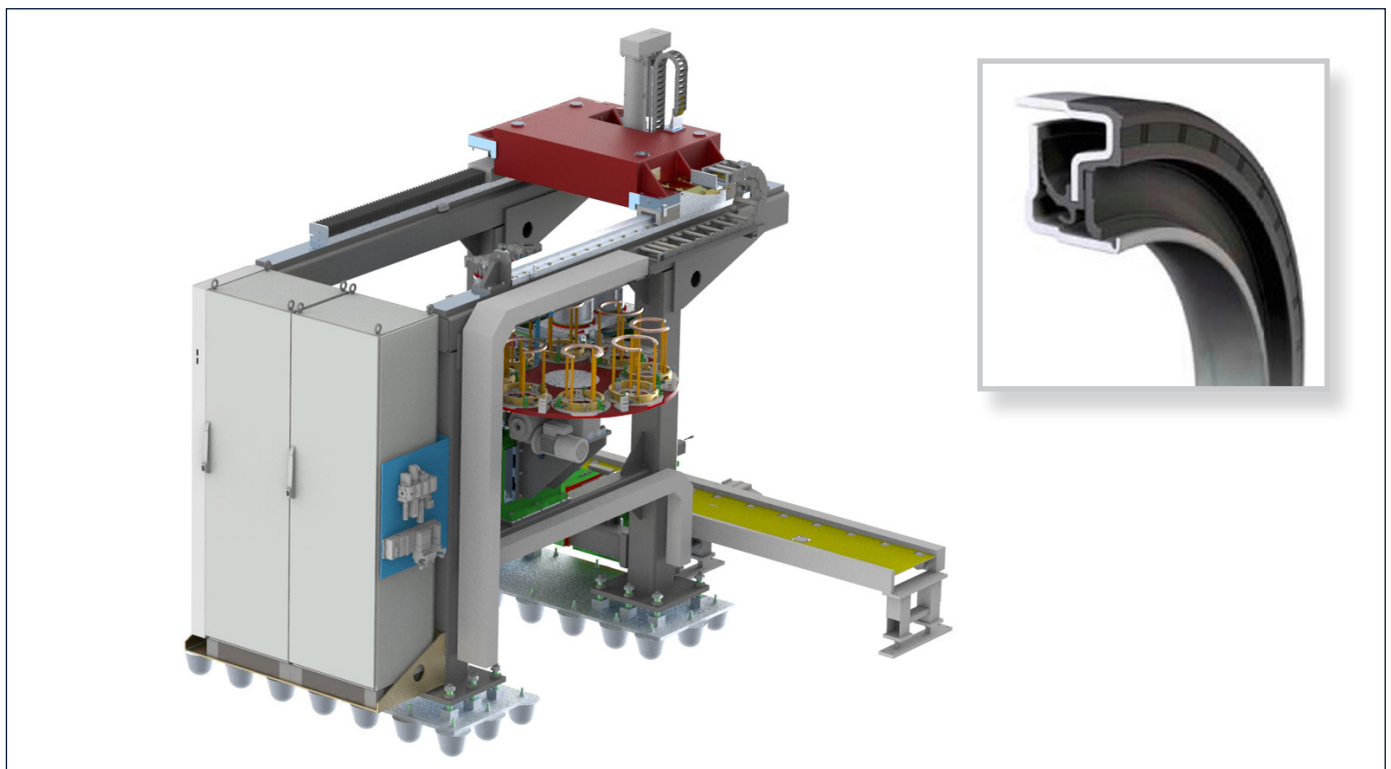


Vollautomatische Einpressstation zum Einpressen von Radialwellendichtringen in Nutzfahrzeugmotoren

Fully automatic assembly station for mounting of rotary shaft seals on truck engines



Montageteile

- Radialwellendichtringe
- Kassettendichtungen

Montageaufgabe

Einpressen von Dichtringen

- Maximale Einpresskraft 30 kN
(bei maximaler aktiver Gegenhaltekraft 35 kN)
- Einpresstiefe und Einpresskraft werden überwacht und aufgezeichnet
- Presswerkzeug mit aktiver Zentrierung in Steuerradbohrung
- Maximal möglicher Außendurchmesser Dichtring \varnothing 215 mm
- Maximales Werkzeuggewicht 65 kg
- 2 Stück Servo-Achsen

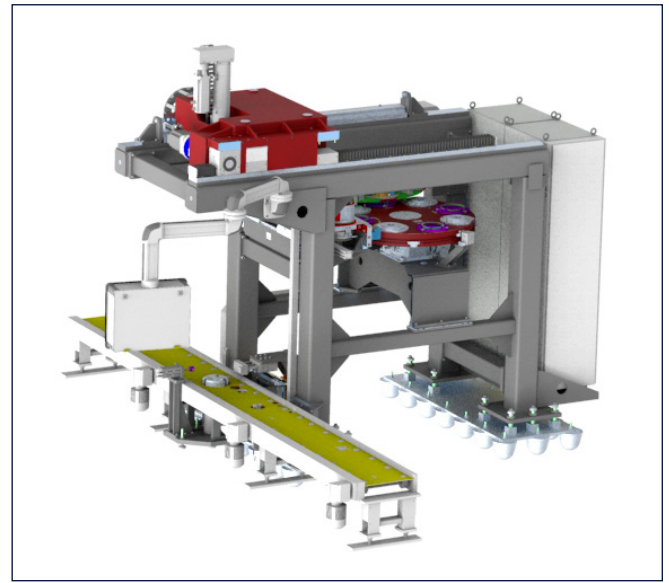
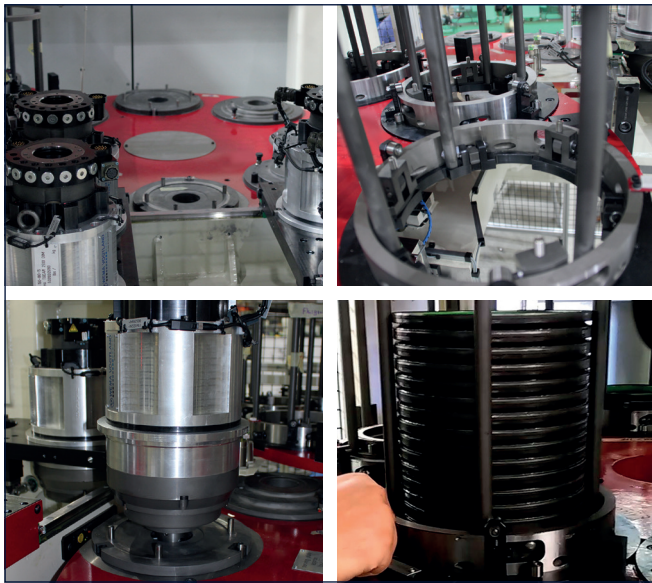
Assembled Parts

- Rotary shaft seals
- Cassette-type seals

Assembly Task

Mounting of Seals

- Maximum press-in force 30 kN
(at a maximum counterforce of 35 kN)
- Monitoring and logging of press-in depth and press-in force
- Press tool with active centering in the timing gear bore
- Maximum possible seal ring outer diameter \varnothing 215 mm
- Maximum tool weight 65 kg
- 2 servo axes



Technische Daten

Vollautomatische Einpresstation zum Einpressen von Radialwellendichtringen

L x H x B	4000 mm x 3400 mm x 2800 mm
Gewicht	8000 kg
Taktzeit in Abhängigkeit der Zuführung	ca. 180 s (inklusive Werkzeugwechsel)
Steuerung	ALLAN BRADLEY

Technical Data

Fully automatic assembly station for mounting of rotary shaft seals

L x H x W	4000 mm x 3400 mm x 2800 mm
Weight	8000 kg
Cycle time depending on the feeding	approx. 180 s (including tool change)
Control System	ALLAN BRADLEY

Weitere Features

- Automatische Dichtringzuführung aus Stapelmagazin
- Automatischer Werkzeugwechsel,
4 Stück Werkzeugspeicherplätze
- Chaotische Montage von verschiedenen Motoren
z. Bsp. 11l / 13l und / oder Dichtungstypen möglich
- In vorhandene Bandsysteme integrierbar

Additional Features

- Automatic feeding of the seal rings from a stack magazine
- Automatic tool change, 4 tool locations
- Random assembly of different engines
e.g. 11l / 13l and / or seal types possible
- Integration into different conveyor systems possible